

Tarauds machine courts DIN 352 HSSE-V3

Filetage métrique ISO-(M)

970 100		Forme B, M2-M20	32
970 202		Forme C, M4-M8, Ms-Ni, Tolérance 6HX	32
970 150		Forme C, M3-M20, ca. 15° RSP	33
970 300		Forme C, M2-M20, ca. 40° RSP	33
970 305		Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, VA-AZ	33
970 053		Forme C, M2-M6, ca. 45° RSP, VA-OX	33

Tarauds machine DIN 371 HSSE-V3

Filetage métrique ISO-(M)

371 100		Forme B, M1,4-M12	34
371 107		Forme B, M3-M10, WM-OX	34
371 190		Forme B, M3-M10, TiN	34
371 151		Forme D, M3-M10, ca. 15° LSP, RH	34
371 106		Forme B, M2-M10, Tolérance ISO 3 (6G)	35
371 170		Forme B, M3-M10, Tolérance 7G	35
371 108		Forme B, M3-M10, LH	35
371 140		Forme B, M3-M10, ALU	35

Tarauds machine DIN 371, HSSE-V3, Filetage métrique ISO-(M)

Références				Pages
905 100		Type: N	Forme B, M2-M10, Ni-OX , avec rainures	36
905 104		Type: N	Forme B, M2-M10, Ni-OX , sans rainures	36
905 106		Type: N	Forme B, M2-M10, Ni-OX , avec rainures, Tolérance ISO 3 (6G)	36
371 103		Type: VA	Forme B, M2-M12, VA-OX	37
371 105		Type: VA	Forme B, M2-M10, VA-AZ	37
371 193		Type: VA	Forme B, M3-M10, VA-TiN	37
371 143		Type: VA	Forme B, M3-M10, VA-TiCN	37
371 163		Type: VA	Forme B, M2-M10, VA-OX , Tolérance ISO 3 (6G)	38
371 164		Type: VA	Forme B, M2-M10, VA-TiCN , Tolérance ISO 3 (6G)	NOUVEAU 38
371 150		Type: N	Forme C, M2-M10, ca. 15° RSP	39
371 153		Type: VA	Forme C, M3-M10, ca. 15° RSP, VA-OX	39
371 300		Type: N	Forme C, M2-M12, ca. 40° RSP	40
371 307		Type: WM	Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, WM-OX	40
371 390		Type: N	Forme C, M3-M10, ca. 45° RSP, TiN	40
371 320		Type: N	Forme E, M3-M10, ca. 40° RSP	40
371 306		Type: N	Forme C, M3-M12, ca. 40° RSP, Tolérance ISO 3 (6G)	41
371 370		Type: N	Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, Tolérance 7G	41

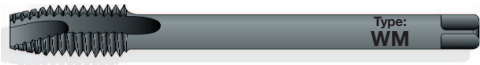
Tarauds machine DIN 371, HSSE-V3, Filetage métrique ISO-(M)

Références				Pages
371 308		Type: N	Forme C, M3-M10, ca. 40° LSP, LH	41
371 400		Type: ALU	Forme C, M2-M10, ca. 45° RSP, ALU	41
371 303		Type: VA	Forme C, M2-M12, ca. 40° RSP, VA-OX	42
371 313		Type: VA	Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, VA-OX, avec tronçature arrière	42
371 305		Type: VA	Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, VA-AZ	42
371 053		Type: VA	Forme C, M3-M10, ca. 45° RSP, VA-OX	42
371 323		Type: VA	Forme E, M2-M10, ca. 40° RSP, VA-OX	43
371 393		Type: VA	Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, VA-TiN	43
371 343		Type: VA	Forme C, M3-M10, ca. 40° RSP, VA-TiCN	43
371 363		Type: VA	Forme C, M2-M10, ca. 40° RSP, VA-OX, Tolérance ISO 3 (6G)	44
371 364		Type: VA	Forme C, M2-M10, ca. 40° RSP, VA-TiCN, Tolérance ISO 3 (6G)	NOUVEAU 44
371 700		Type: N	Forme A, M1-M10	45
371 200		Type: N	Forme C, M1,4-M10	45
371 203		Type: VA	Forme C, M2-M10, VA-OX	45
371 205		Type: KS	Forme C, M2-M10, Ni-AZ, Tolérance 6HX	45
371 201		Type: GG	Forme C, M3-M10, GG-Ni-OX, Tolérance 6HX	46
371 291		Type: GG	Forme C, M4-M10, GG-TiN, Tolérance 6HX	46
371 241		Type: GG	Forme C, M4-M10, GG-TiCN, Tolérance 6HX	46

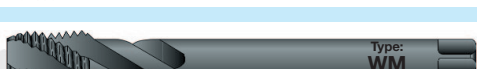
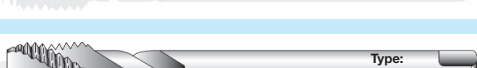
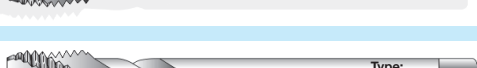
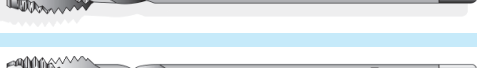
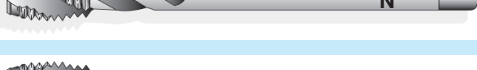
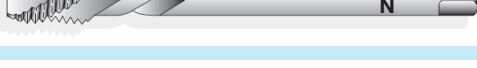
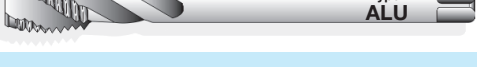
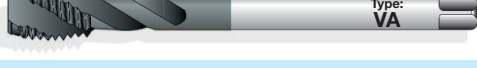
Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 376 HSSE-V3

Filetage métrique ISO-(M)

376 100		Forme B, M2-M52	47
376 107		Forme B, M12-M36, WM-OX	47
376 190		Forme B, M3-M36, TiN	47
376 151		Forme D, M12-M24, ca. 15° LSP, RH	47
376 106		Forme B, M12-M20, Tolérance ISO 3 (6G)	48
376 170		Forme B, M12-M20, Tolérance 7G	48
376 108		Forme B, M12-M20, LH	48
376 140		Forme B, M12-M20, ALU	48
905 100		Forme B, M12-M20, Ni-OX, avec rainures	36
376 103		Forme B, M3-M36, VA-OX	50
376 105		Forme B, M12-M20, VA-AZ	50
376 193		Forme B, M3-M36, VA-TiN	50
376 143		Forme B, M12-M36, VA-TiCN	50
376 163		Forme B, M12-M20, VA-OX, Tolérance ISO 3 (6G)	51
376 164		Forme B, M12-M20, VA-TiCN, Tolérance ISO 3 (6G)	NOUVEAU 51

Tarauds machine DIN 376, HSSE-V3, Filetage métrique ISO-(M)

Références				Pages
376 150		Type: N	Forme C, M3-M36, ca. 15° RSP	52
376 153		Type: VA	Forme C, M12-M36, ca. 15° RSP, VA-OX	52
376 300		Type: N	Forme C, M3-M36, ca. 40° RSP	53
376 307		Type: WM	Forme C, M3-M36, ca. 40° RSP, WM-OX	53
376 390		Type: N	Forme C, M3-M36, ca. 45° RSP, TiN	53
376 320		Type: N	Forme E, M12-M20, ca. 40° RSP	53
376 306		Type: N	Forme C, M12-M20, ca. 40° RSP, Tolérance ISO 3 (6G)	54
376 370		Type: N	Forme C, M12-M20, ca. 40° RSP, Tolérance 7G	54
376 308		Type: N	Forme C, M12-M20, ca. 40° LSP, LH	54
376 400		Type: ALU	Forme C, M12-M20, ca. 45° RSP, ALU	54
376 303		Type: VA	Forme C, M3-M36, ca. 40° RSP, VA-OX	55
376 313		Type: VA	Forme C, M12-M20, ca. 40° RSP, VA-OX, avec troncature arrière	55
376 305		Type: VA	Forme C, M12-M20, ca. 40° RSP, VA-AZ	55
376 053		Type: VA	Forme C, M12-M20, ca. 45° RSP, VA-OX	55
376 323		Type: VA	Forme E, M12-M16, ca. 40° RSP, VA-OX	56
376 393		Type: VA	Forme C, M3-M36, ca. 40° RSP, VA-TiN	56
376 343		Type: VA	Forme C, M12-M36, ca. 40° RSP, VA-TiCN	56
376 363		Type: VA	Forme C, M12-M30, ca. 40° RSP, VA-OX, Tolérance ISO 3 (6G)	57

Tarauds machine DIN 376, HSSE-V3, Filetage métrique ISO-(M)

Références				Pages
376 364		Type: VA	Forme C, M12-M30, ca. 40° RSP, VA-TiCN, Tolérance ISO 3 (6G)	NOUVEAU 57
376 700		Type: N	Forme A, M2,5-M30	58
376 200		Type: N	Forme C, M2-M52	58
376 203		Type: VA	Forme C, M12-M24, VA-OX	58
376 201		Type: GG	Forme C, M4-M30, GG-Ni-OX, Tolérance 6HX	59
376 291		Type: GG	Forme C, M5-M16, GG-TiN, Tolérance 6HX	59
376 241		Type: GG	Forme C, M5-M16, GG-TiCN, Tolérance 6HX	59

Tarauds à enfilade DIN 357 HSS

Filetage métrique ISO-(M)

357 000		Type: N	Entrée extra-longue, M3-M20	60
357 151		Type: N	Entrée extra-longue, M3-M20, ca. 15° LSP, RH, avec cône d'ébauche	60

Tarauds machine, extra longs Norme WEXO HSSE-V3

Filetage métrique ISO-(M)

957 100		Type: N	Forme B, M3-M16, I ₁ = longueur DIN x 2	61
957 150		Type: N	Forme C, M3-M16, ca. 15° RSP, I ₁ = longueur DIN x 2	61
957 300		Type: N	Forme C, M3-M16, ca. 40° RSP, I ₁ = longueur DIN x 2	61

Tarauds machine DIN 371, Acier fritté PS 55

Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 371

Type: universel

Filetage métrique ISO-(M)

571 403		Forme B, M3-M10, PS 55, HARDLUBE GU-B, Tolérance 6HX	NOUVEAU	62
571 603		Forme C, M3-M10, ca. 45° RSP, PS 55, STiN GU45, Tolérance 6HX	NOUVEAU	62
571 703		Forme C, M3-M10, ca. 50° RSP, PS 55, HARDLUBE GU50, Tolérance 6HX (INOX)	NOUVEAU	62

Tarauds machine DIN 371

Type: VA-TiCN

Filetage métrique ISO-(M)

571 143		Forme B, M3-M10, PS 55, VA-TiCN	NOUVEAU	63
571 343		Forme C, M3-M10, ca. 50° RSP, PS 55, VA-TiCN		63
571 347		Forme C, M6-M10, ca. 50° RSP, PS 55, VA-TiCN, arrosage centralisé		63

Tarauds machine DIN 371

Type: Titane-OX

Filetage métrique ISO-(M)

571 103		Forme B, M3-M10, PS 55, Titane-OX		64
571 153		Forme C, M3-M10, ca. 15° RSP, PS 55, Titane-OX		64

Tarauds machine DIN 371, Acier fritté PS 55

Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 371

Type: Nickel

Filetage métrique ISO-(M)

571 109		Forme B, M3-M10, Ni-PS 55	65
571 119		Forme C, M3-M10, ca. 10° RSP, Ni-PS 55	65

Tarauds machine DIN 371

Type: H

Filetage métrique ISO-(M)

571 100		Forme B, M2,5-M10, PS 55	66
571 104		Forme B, M2,5-M10, PS 55, TiCN	66
571 150		Forme C, M2,5-M10, ca. 15° RSP, PS 55	66
571 154		Forme C, M2,5-M10, ca. 15° RSP, PS 55, TiCN	66

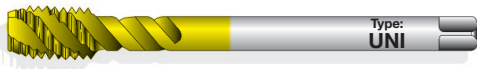
Tarauds machine DIN 376, Acier fritté PS 55

Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 376

Type: universel

Filetage métrique ISO-(M)

576 403		Forme B, M12-M20, PS 55, HARDLUBE GU-B, Tolérance 6HX	NOUVEAU	67
576 603		Forme C, M12, ca. 45° RSP, PS 55, STiN GU45, Tolérance 6HX	NOUVEAU	67
576 703		Forme C, M12-M20, ca. 50° RSP, PS 55, HARDLUBE GU50, Tolérance 6HX (INOX)	NOUVEAU	67

Tarauds machine DIN 376

Type: VA-TiCN

Filetage métrique ISO-(M)

576 143		Forme B, M12-M20, PS 55, VA-TiCN	NOUVEAU	68
576 343		Forme C, M12-M30, ca. 50° RSP, PS 55, VA-TiCN		68
576 347		Forme C, M12-M30, ca. 50° RSP, PS 55, VA-TiCN, arrosage centralisé		68

Tarauds machine DIN 376

Type: Titane-OX

Filetage métrique ISO-(M)

576 103		Forme B, M12-M20, PS 55, Titane-OX		69
576 153		Forme C, M12-M22, ca. 15° RSP, PS 55, Titane-OX		69

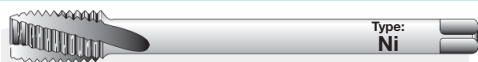
Tarauds machine DIN 376, Acier fritté PS 55

Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 376

Type: Nickel

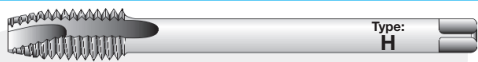
Filetage métrique ISO-(M)

576 109		Forme B, M12, PS 55, Ni-PS 55	70
576 119		Forme C, M12, ca. 10° RSP, PS 55, Ni-PS 55	70

Tarauds machine DIN 376

Type: H 1400N/mm²

Filetage métrique ISO-(M)

576 100		Forme B, M12-M30, PS 55	71
576 104		Forme B, M12-M30, PS 55, TiCN	71
576 150		Forme C, M12-M30, ca. 15° RSP, PS 55	71
576 154		Forme C, M12-M30, ca. 15° RSP, PS 55, TiCN	71

Tarauds machine Norme WEXO, Acier fritté PS 105

Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine Norme WEXO Acier fritté PS 105, TiCN

Taraudage d'aciers de 42 ~ 53 HRC

954 100		Forme D, M3-M12, PS 105-TiCN, GH53, Tolérance 6HX	72
954 200		Forme C, M3-M20, G ¹ / ₈ ", G ¹ / ₄ ", PS 105-TiCN, GH53, Tolérance 6HX	72

Tarauds machine Norme WEXO Carbure micrograin, TiCN

Taraudage d'aciers de 50 ~ 63 HRC

914 100		Forme D, M3-M20, G ¹ / ₈ ", G ¹ / ₄ ", MD-TiCN, GH63, Tolérance 6HX	73
914 200		Forme C, M3-M20, G ¹ / ₈ ", G ¹ / ₄ ", MD-TiCN, GH63, Tolérance 6HX	73

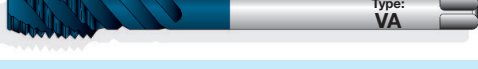
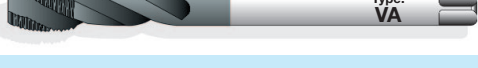
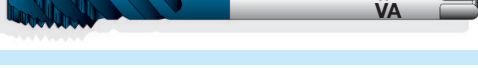
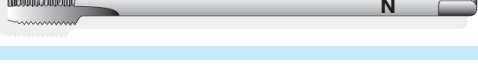
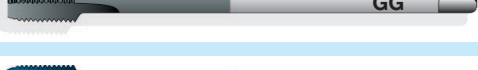
Tarauds machine DIN 374 HSSE-V3

Filetage métrique FIN ISO-(MF)

374 100		Forme B, M3x0,35-M52x1,5	76
374 190		Forme B, M6x0,75-M16x1,5, TiN	76
374 106		Forme B, M6x0,75-M20x1,5, Tolérance ISO 3 (6G)	76
374 103		Forme B, M3x0,35-M24x1,5, VA-OX	78
374 143		Forme B, M8x1-M20x1,5, VA-TiCN	NOUVEAU 78
374 163		Forme B, M6x0,75-M20x1,5, VA-OX, Tolérance ISO 3 (6G)	78
374 164		Forme B, M8x1-M20x1,5, VA-TiCN, Tolérance ISO 3 (6G)	NOUVEAU 78

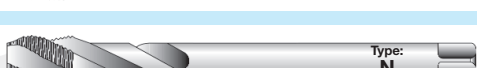
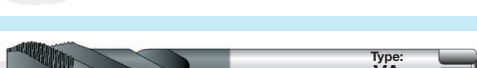
Tarauds machine DIN 374 HSSE-V3

Filetage métrique FIN ISO-(MF)

374 150		Type: N	Forme C, M4x0,5–M30x2, ca. 15° RSP	79
374 300		Type: N	Forme C, M3x0,35–M30x2, ca. 40° RSP	79
374 390		Type: N	Forme C, M6x0,75–M16x1,5, ca. 45° RSP, TiN	79
374 306		Type: N	Forme C, M6x0,75–M20x1,5, ca. 40° RSP, Tolérance ISO 3 (6G)	79
374 303		Type: VA	Forme C, M3x0,35–M30x1,5, ca. 40° RSP, VA-OX	80
374 343		Type: VA	Forme C, M8x1–M20x1,5, ca. 40° RSP, VA-TiCN	NOUVEAU 80
374 363		Type: VA	Forme C, M6x0,75–M20x1,5, ca. 40° RSP, VA-OX, Tolérance ISO 3 (6G)	80
374 364		Type: VA	Forme C, M8x1–M20x1,5, ca. 40° RSP, VA-TiCN, Tolérance ISO 3 (6G)	NOUVEAU 80
374 200		Type: N	Forme C, M3x0,35–M52x1,5	81
374 201		Type: GG	Forme C, M3x0,35–M24x1,5, GG-Ni-OX, Tolérance 6HX	81
374 241		Type: GG	Forme C, M8x1–M16x1,5, GG-TiCN, Tolérance 6HX	81

Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 5156, HSSE-V3 Filetage Withworth Gaz (G)

980 100		Type: N	Forme B, G 1/8''-G 1 1/2''	83
980 103		Type: VA	Forme B, G 1/8''-G 1'', VA-OX	83
980 200		Type: N	Forme C, G 1/8''-G 2''	83
980 201		Type: GG	Forme C, G 1/8''-G 1'', GG-Ni-OX	83
980 150		Type: N	Forme C, G 1/8''-G 1'', ca. 15° RSP	84
980 300		Type: N	Forme C, G 1/8''-G 1 1/2'', ca. 40° RSP	84
980 303		Type: VA	Forme C, G 1/8''-G 1 1/2'', ca. 40° RSP, VA-OX	84

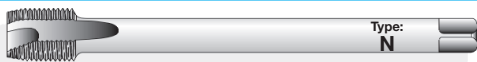
Références	Pages
------------	-------

Tarauds machine DIN 2182 HSSE-V3, Ø de queue suivant DIN 371 et DIN 2183 Filetage UNC

920 100		Type: N	Forme B, 1-64 jusqu'à 3/8"-16	85
920 103		Type: VA	Forme B, 4-40 jusqu'à 3/8"-16, VA-OX	85
920 300		Type: N	Forme C, 2-56 jusqu'à 3/8"-16, ca. 40° RSP	85
920 303		Type: VA	Forme C, 6-32 jusqu'à 3/8"-16, ca. 40° RSP, VA-OX	85
921 100		Type: N	Forme B, 7/16"-14 jusqu'à 1-8	86
921 103		Type: VA	Forme B, 1/2"-13 jusqu'à 1-8, VA-OX	86
921 300		Type: N	Forme C, 7/16"-14 jusqu'à 1-8, ca. 40° RSP	86
921 303		Type: VA	Forme C, 1/2"-13 jusqu'à 1-8, ca. 40° RSP, VA-OX	86

Tarauds machine DIN 2183 HSSE-V3

Filetage UNF

930 100		Type: N	Forme B, 0–80 jusqu'à 1 1/2"–12	87
930 103		Type: VA	Forme B, 6–40 jusqu'à 1–12, VA-OX	87
930 300		Type: N	Forme C, 3–56 jusqu'à 1–12, ca. 40° RSP	88
930 303		Type: VA	Forme C, 6–40 jusqu'à 1–12, ca. 40° RSP, VA-OX	88

Tarauds machine ≈DIN 371/≈DIN 376 HSSE-V3

Filetage Withworth (BSW)

960 200		Type: N	Forme C, W 1/8" jusqu'à W 5/16", (≈DIN 371)	89
961 200		Type: N	Forme C, W 3/8" jusqu'à W 1", (≈DIN 376)	89

Tarauds machine DIN 40432 HSSE-V3

(Pg) électrique

910 200		Type: N	Forme C, Pg7–Pg29	90
---------	---	---------	-------------------	----

Tarauds machine Norme WEXO HSSE-V3

Filetage américain conique (NPT)

901 200		Type: N	Forme C, NPT 1/16"–NPT 1"	90
---------	---	---------	---------------------------	----

Tarauls par déformation DIN 2174 (DIN 371) HSSE-V3

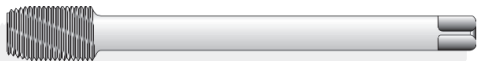
Filetage métrique ISO-(M)

371 501		Forme C, M2-M10, Tolérance 6HX sans revêtement , sans rainures	91
371 591		Forme C, M2-M10, Tolérance 6HX TiN , sans rainures	91
371 541		Forme C, M2-M10, Tolérance 6HX TiCN , sans rainures	91
371 601		Forme C, M2-M10, Tolérance 6HX sans revêtement , avec rainures	92
371 691		Forme C, M2-M10, Tolérance 6HX TiN , avec rainures	92
371 641		Forme C, M2-M10, Tolérance 6HX TiCN , avec rainures	92
371 502		Forme C, M2-M10, Tolérance 6GX sans revêtement , sans rainures	93
371 592		Forme C, M2-M10, Tolérance 6GX TiN , sans rainures	93
371 542		Forme C, M2-M10, Tolérance 6GX TiCN , sans rainures	93
371 602		Forme C, M2-M10, Tolérance 6GX sans revêtement , avec rainures	94
371 692		Forme C, M2-M10, Tolérance 6GX TiN , avec rainures	94
371 642		Forme C, M2-M10, Tolérance 6GX TiCN , avec rainures	94

Tarauds par déformation DIN 2174 (DIN 376), HSSE-V3 Filetage métrique ISO-(M)

376 501		Forme C, M12-M16, Tolérance 6HX sans revêtement , sans rainures	95
376 591		Forme C, M12-M16, Tolérance 6HX TiN , sans rainures	95
376 541		Forme C, M12-M16, Tolérance 6HX TiCN , sans rainures	95
376 601		Forme C, M12-M16, Tolérance 6HX sans revêtement , avec rainures	95
376 691		Forme C, M12-M16, Tolérance 6HX TiN , avec rainures	95
376 641		Forme C, M12-M16, Tolérance 6HX TiCN , avec rainures	95

Tarauds par déformation DIN 2174 (DIN 374), HSSE-V3 Filetage métrique FIN ISO-(MF)

374 501		Forme C, M3 x 0,35-M16 x 1,5, Tolérance 6HX sans revêtement , sans rainures	96
374 591		Forme C, M3 x 0,35-M16 x 1,5, Tolérance 6HX TiN , sans rainures	96
374 541		Forme C, M3 x 0,35-M16 x 1,5, Tolérance 6HX TiCN , sans rainures	96
374 601		Forme C, M3 x 0,35-M16 x 1,5, Tolérance 6HX sans revêtement , avec rainures	96
374 691		Forme C, M3 x 0,35-M16 x 1,5, Tolérance 6HX TiN , avec rainures	96
374 641		Forme C, M3 x 0,35-M16 x 1,5, Tolérance 6HX TiCN , avec rainures	96

Tarauds par déformation DIN 2189 (DIN 5156), HSSE-V3 Filetage Withworth Gaz (G)

980 601		Forme C, G 1/8"-G 3/8" sans revêtement , avec rainures	97
980 691		Forme C, G 1/8"-G 3/8" TiN , avec rainures	97
980 641		Forme C, G 1/8"-G 3/8" TiCN , avec rainures	97