

- ▶ Haute précision
- ▶ Capacité de M0.5 à M10

*Utilisation rapide et flexible
Maniement facile
Bris d'outils évités*



MICROTARAUDEUSE

TARAUDEGE AVEC CONTRÔLE DE COUPLE
GQ-4 / GQ-6 / GQ-10

Livraison **24H** avec **TNT** !
(pour toute commande passée avant 15h)

DOMAINES D'UTILISATION

Réalisation de taraudage par coupe ou déformation pour trou borgne ou débouchant.

Flexibilité d'utilisation pour la production en série ou des taraudages unitaires.

TARAUDER AVEC GEWINDEQUICK

La machine GEWINDEQUICK est opérationnelle en très peu de temps.

Pour tarauder, quel que soit le pas, il suffit de :

- saisir le couple,
- le nombre de tours,
- et la profondeur.

Le taraud pénètre automatiquement dans la pièce à usiner. Ceci grâce à un système d'équilibrage qui maintient la broche d'entraînement dans une sorte d'équilibre pendant l'usinage. Pas de vis mères, ni de patronnes.

Un système de mesure assure une précision de 0,1 mm de la pénétration de l'outil. Grâce aux processeurs puissants, le couple est mesuré en continu et, en cas de dépassement, le processus de taraudage est arrêté en quelques millisecondes. Cela évite la rupture du taraud, même pour les tarauds de très petites dimensions.

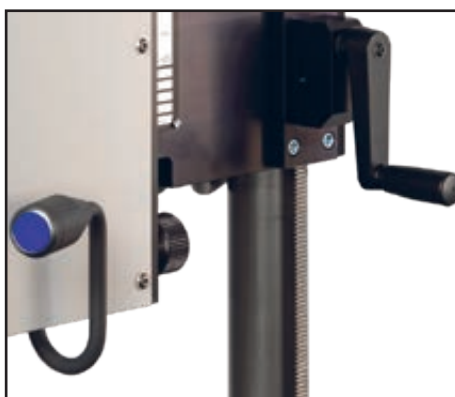
L'unité de commande de GEWINDEQUICK est un servomoteur synchrone qui assure une exécution uniforme dans une large gamme de vitesse de rotation. Elle assure une précision de taraudage maximale.

- Contrôle du couple électronique :
Evite le bris d'outils et les coûts de pièces défectueuses.

- Maniement facile :
Production de taraudages en un temps record.

- Machine sur socle compacte :
Production économique et utilisation flexible.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	GQ-4	GQ-6	GQ-10
Capacité	M0,5 – M4	M0,8 – M6	M2 – M10
Plage de couple	0,03 – 0,80 Nm (réglable en continu)	0,1 – 2,5 Nm (réglable en continu)	0,3 – 8,4 Nm (réglable en continu)
Nombre de tours	60 – 3000 tr/min (réglable en continu)	100 – 3000 tr/min (réglable en continu)	100 – 2400 tr/min (réglable en continu)
Alimentation	230 V / 620 W	230 V / 620 W	230 V / 620 W
Conformité / Protection	Conformité CEM / IP 54 CE	Conformité CEM / IP 54 CE	Conformité CEM / IP 54 CE
Fixation taraud	Pinces ER11	Douille à changement rapide B0	Douille à changement rapide B1
Course broche / Course de taraudage	60 mm / 50 mm	85 mm / 75 mm	85 mm / 75 mm
Réglage en hauteur / Angle de rotation	Manuel avec manivelle / ± 90°	Manuel avec manivelle / ± 90°	Manuel avec manivelle / ± 90°
Distance broche / Colonne	230 mm	230 mm	250 mm
Dimensions socle / Surface de serrage	375 x 280 mm / 200 x 200 mm	375 x 280 mm / 200 x 200 mm	375 x 280 mm / 200 x 200 mm
Réglage en hauteur de la course	0 – 300 mm	0 – 300 mm	0 – 300 mm
Entraînement	Servomoteur synchrone	Servomoteur synchrone	Servomoteur synchrone
Précision de profondeur	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Affichage	Affichage couleur 4,3"	Affichage couleur 4,3"	Affichage couleur 4,3"
Dimensions machine (l x P x H)	280 x 440 x 690 mm	280 x 440 x 690 mm	280 x 440 x 690 mm
Dimensions contrôleur (l x P x H)	400 x 300 x 120 mm	400 x 300 x 120 mm	400 x 300 x 120 mm
Poids de la machine	~ 53 kg	~ 53 kg	~ 56 kg

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- » Contrôle du couple et affichage de la valeur mesurée
- » Programmes d'usinage : coupe, déformation ou retaradage
- » Entraînement avec rotation droite et gauche interchangeable
- » Vitesse de retour du taraud réglable
- » Affichage en mm/pouces
- » Mémorisation possible des réglages de paramètres

ACCESSOIRES DISPONIBLES EN OPTION

- » Graissage automatique
- » Grand socle machine
- » Colonne rallongée
- » Interrupteur à clé amovible