

FRAISEUSES À TOURELLE VERTICALE FTV

	FTV 2	FTV 3	FTV 4
Surface de la table de travail (mm)	1246 x 230	1370 x 254	1370 x 305
Rainures en T (mm)	3 x 16	3 x 16	3 x 16
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	300	340	350
Course longitudinale (mm)	700	840	700
Course transversale (mm)	300	380	380
Course verticale (mm)	330	325	440
Avance longitudinale (mm/min)	42-262	42-262	42-262
Avance transversale (mm/min)	42-262	42-262	42-262
Avance verticale (mm/min)	290	290	290
Rapide longitudinaux (mm/min)	700	700	700
Cône	ISO40	ISO40	ISO 40
Plage de vitesse basse (r.p.m)	60-500	60-500	50-420
Plage de vitesse haute (r.p.m)	500-4200	500-4200	420-3750
Nombre de vitesses	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE
Mouvement du coulisseau	MANUEL	MANUEL	MANUEL
Course du coulisseau	356	458	500
Course du fourreau	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15
Diamètre du fourreau Ø (mm)	86	86	105
Course du fourreau (mm)	120	120	125
Puissance (kW)	2.3 kW / 3 Cv	3.7 kW / 5 Cv	3.7 kW / 5 Cv
Tension électrique (V)	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz
Distance de la broche verticale à la table (mm)	0-458	0-458	10-540
Distance de la broche verticale au miroir (mm)	172-477	172-756	172-756
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1850 x 1650 x 2150	2000 x 1750 x 2400	2000 x 1850 x 2500
Poids net (kg)	950	1450	1800

■ Table
 ■ Courses
 ■ Avances
 ■ Tête du fourreau
 ■ Poids et dimensions



Réhausse 100 mm en option



Afficheur digital FAGOR X, Y, Z

FTV 4



FTV 2



FTV 3

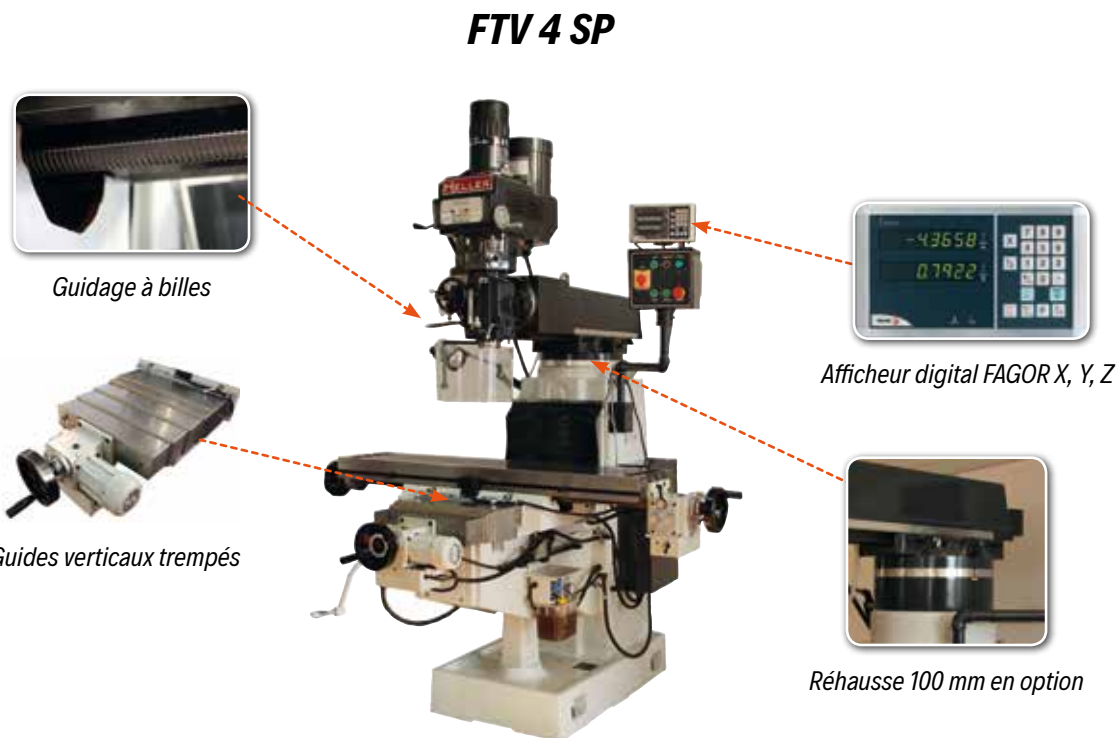
ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Afficheur digital FAGOR X, Y, Z
- Variateur de tête
- Mouvement automatique X, Y
- Mouvement rapide en Z
- Dispositif de fixation pneumatique (FTV3/FTV4)
- Glissières trempées
- Graissage automatique
- Bac de collecte du liquide de refroidissement
- Système de refroidissement
- Lampe de travail
- Boîte à outils
- Certificat CE

FRAISEUSES À TOURELLE VERTICALE FTV SP

	FTV 3 SP	FTV 4 SP
Surface de la table de travail (mm)	1370 x 254	1370 x 305
Rainures en T (mm)	3 x 16	3 x 16
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	340	350
Course longitudinale (mm)	840	700
Course transversale (mm)	380	380
Course verticale (mm)	325	440
Avance longitudinale (mm/min)	42-262	42-262
Avance transversale (mm/min)	42-262	42-262
Avance verticale (mm/min)	290	290
Rapides longitudinaux (mm/min)	700	700
Cône	ISO40	ISO 40
Plage de vitesse basse (r.p.m)	60-500	50-420
Plage de vitesse haute (r.p.m)	500-4200	420-3750
Nombre de vitesses	VARIABLE	VARIABLE
Mouvement du coulisseau	MANUEL	MANUEL
Course du coulisseau	458	500
Course du fourreau	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15
Diamètre du fourreau Ø (mm)	86	105
Course du fourreau (mm)	120	125
Puissance (kW)	3.7 kW / 5 Cv	3.7 kW / 5 Cv
Tension électrique (V)	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz
Distance de la broche verticale à la table (mm)	0-458	10-540
Distance de la broche verticale au miroir (mm)	172-756	172-756
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	2000 x 1750 x 2400	2000 x 1850 x 2500
Poids net (kg)	1450	1800

■ Table
 ■ Courses
 ■ Avances
 ■ Tête du fourreau
 ■ Poids et dimensions



Sistema de Gestión
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105073678

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Afficheur FAGOR X, Y, Z	Bac de collecte du liquide de refroidissement
Variateur de tête	Système de refroidissement
Mouvement automatique X, Y	Lampe de travail
Mouvement rapide en Z	Boîte à outils
Dispositif de fixation pneumatique (FTV3/FTV4)	Certificat CE
Glissières trempées	Vis à billes X, Y
Graissage automatique	Moyeux métalliques axe Y

FRAISEUSE À TOURELLE VERTICALE FTVB

FTV B3K

Surface de la table de travail (mm)	1524 x 305
Rainures en T (mm)	3 x 16
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	300
Distance entre la broche et la table (mm)	150-660
Course Longitudinale (mm)	1020
Course Transversale (mm)	460
Course Verticale (mm)	500
Changement de vitesse	VARIABLE
Avance rapide (X/Y/Z) (m/min)	10
Avance de travail (mm/min)	10
Servomoteur (kW)	1.5
Besoin en air (kg/cm ²)	6
Vitesse de rotation broche (r.p.m)	8000
Moteur de la broche (kW)	5.5
Cône	BT40
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1850 x 1650 x 2150
Poids net (kg)	950

■ Table
 ■ Courses
 ■ Avances
 ■ Tête du fourreau
 ■ Poids et dimensions

FTV B3K



ÉQUIPEMENTS STANDARDS

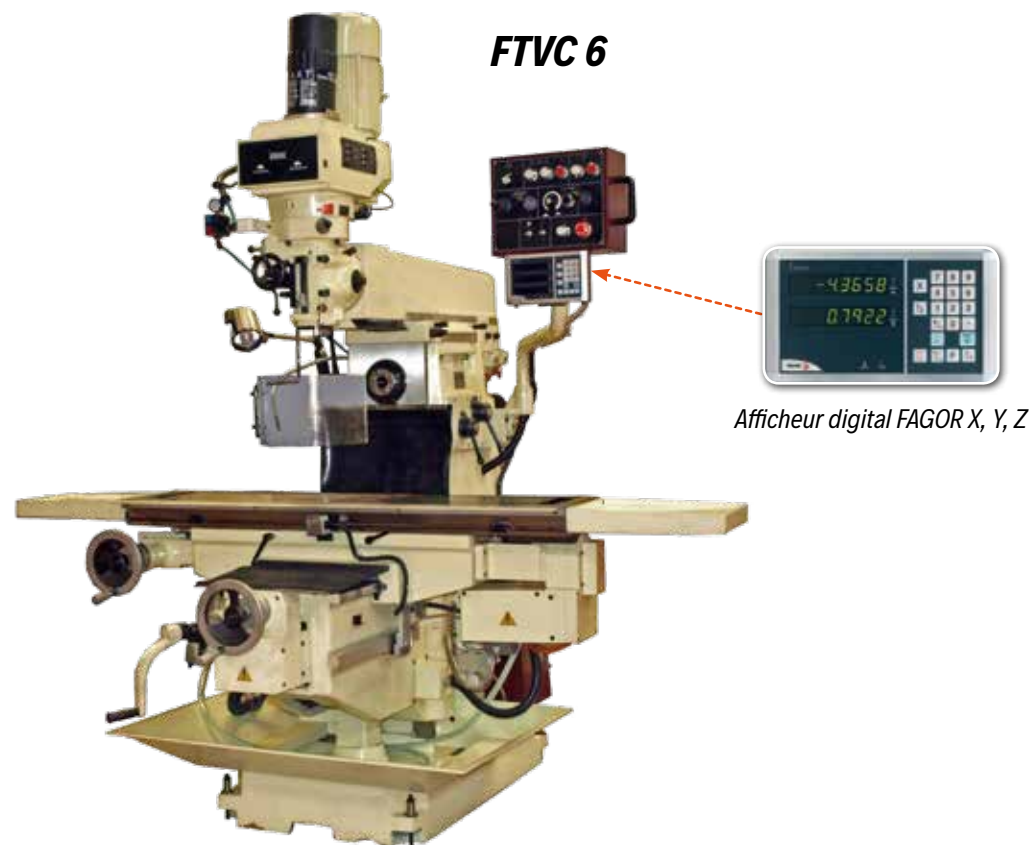
Afficheur FAGOR X, Y, Z	Graissage automatique
Variateur de tête	Bac de collecte du liquide de refroidissement
Mouvement automatique X, Y	Système de refroidissement
Mouvement rapide en Z	Lampe de travail
Dispositif de fixation pneumatique	Boîte à outils
Glissières trempées	Certificat CE

FRAISEUSE À TOURELLE VERTICALE FTVC

FTVC 6

Surface de la table de travail (mm)	1520 x 300
Rainures en T (mm)	3 x 16
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	400
Course longitudinale (mm)	820
Course transversale (mm)	410
Course verticale (mm)	360
Avance longitudinale (mm/min)	0-1200
Avance transversale (mm/min)	0-1200
Avance verticale (mm/min)	0-400
Avance rapide longitudinale & transversale (mm/min)	400-1200
Cône	ISO 40
Plage de vitesse (r.p.m)	72-1145
Nombre de vitesses	9
Puissance (kW)	3.75
Cône	BT 40
Plage de vitesse (r.p.m)	50-3200
Nombre de vitesses	VARIABLE
Mouvement du coulisseau	MANUEL
Course du coulisseau	650
Course du fourreau (mm)	150
Diamètre du fourreau (mm)	105
Puissance (kW)	3.75
Distance de la broche verticale à la table (mm)	120-480
Distance de la broche verticale au miroir (mm)	680
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	2230 x 2360 x 2700
Poids net (kg)	1720

■ Table
 ■ Courses
 ■ Avances
 ■ Tête du fourreau
 ■ Poids et dimensions



Afficheur digital FAGOR X, Y, Z

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Afficheur FAGOR X, Y, Z	Graissage automatique
Variateur de tête	Bac de collecte du liquide de refroidissement
Mouvement automatique X, Y	Système de refroidissement
Mouvement rapide en Z	Lampe de travail
Dispositif de fixation pneumatique (FTV3/FTV4)	Boîte à outils
Glissières trempées	Certificat CE

FRAISEUSE À TOURELLE VERTICALE FV 1400

FV 1400

Surface de travail (mm)	1400 x 400
Rainures en T (mm)	3 x 18
Poids maximal admissible sur la table (kg)	500
Course longitudinale (mm)	800
Course transversale (mm)	400
Course verticale (mm)	500
Avance longitudinale (mm/min)	(9) 18 – 627
Avance transversale (mm/min)	(9) 18 – 627
Avance verticale (mm/min)	1670
Cône	ISO 50
Plage de vitesse (r.p.m.)	18 – 1800
Nombre de vitesses	VARIABLE / VARIATEUR
Avance du fourreau (mm/min)	0.04/0.08/0.15
Diamètre du fourreau (mm)	180
Course du fourreau (mm)	105
Puissance (kW)	7.5
Distance de la broche verticale à la table (mm)	150–650
Distance de la broche aux glissières (mm)	520
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	2290 x 2040 x 2120
Poids net (kg)	3660

■ Table ■ Courses ■ Avances ■ Tête du fourreau ■ Poids et dimensions

FV 1400



ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Afficheur FAGOR X, Y, Z	Graissage automatique
Variateur de tête	Bac de collecte du liquide de refroidissement
Mouvement automatique X,Y	Système de refroidissement
Mouvement rapide en Z	Lampe de travail
Dispositif de fixation pneumatique (FTV3/FTV4)	Boîte à outils
Glissières trempées	Certificat CE

FRAISEUSE À TOURELLE VERTICALE FTC 1250

FTC 1250

Surface de la table de travail (mm)	1320 x 320
Rainures en T (mm)	3 x 14
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	150
Course longitudinale (mm)	800
Course transversale (mm)	254
Course verticale (mm)	300
Avance longitudinale (mm/min)	22-555
Avance transversale (mm/min)	22-555
Avance verticale (mm/min)	810
Avance rapide longitudinale et transversale (mm/min)	560
Cône	ISO 40
Plage de vitesse (r.p.m)	40-1300
Nombre de vitesses	12
Puissance du mandrin (kW)	2.2
Cône	ISO 40
Plage de vitesse (r.p.m)	90-2000
Nombre de vitesses	8
Mouvement du coulisseau	MANUEL
Course du coulisseau	550
Course du fourreau (mm)	130
Diamètre du fourreau (mm)	90
Puissance (kW)	2.8
Distance de la broche verticale à la table (mm)	90-400
Distance de la broche verticale au miroir (mm)	160-700
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1500 x 1700 x 2200
Poids net (kg)	2000

■ Table
 ■ Courses
 ■ Avances
 ■ Tête du fourreau
 ■ Poids et dimensions

FTC 1250



ÉQUIPEMENTS STANDARDS

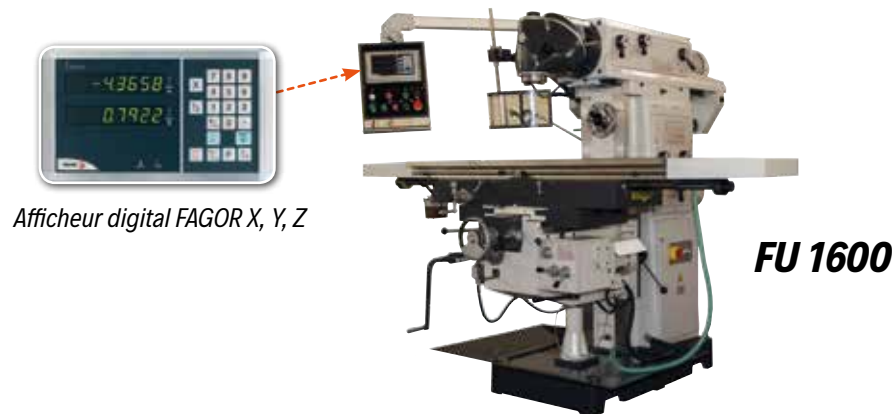
Afficheur FAGOR X, Y, Z	Capacité du porte-outils 3 à 16 outils
Mouvement automatique X,Y	Etau mécanique 160 mm à base rotative
Mouvement rapide X, Y, Z	1 lunette
Descente du fourreau automatique	Pompe de lubrification manuelle
Axe porte-fraises Ø 22 x 500 mm	Bac de collecte du liquide de refroidissement
Axe porte-fraises Ø 27 x 500 mm	Système de refroidissement
Porte-pinces ISO 40	Lampe de travail
Cône réducteur ISO 40 CM3 et CM2	Boîte à outils
Cône ISO 40 pour les porte-outils	Certification CE

	FU 1120/1250	FU 1250	FU 1600
Surface de la table de travail (mm)	1250 x 260	1250 x 320	1600 x 360
Rainures en T (mm)	3 x 14	3 x 16	5 x 14
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	200	200	300
Rotation de la table	-	± 35°	± 35°
Course longitudinale (mm)	800	1000	1300
Course transversale (mm)	290	280	300
Course verticale (mm)	370	450	450
Avance de la table	AUTOMATIQUE	AUTOMATIQUE	AUTOMATIQUE
Avance longitudinale (mm/min)	(8) 15-370	(8) 30-740	22-420
Avance transversale (mm/min)	(8) 15-370	(8) 30-740	22-393
Avance verticale (mm/min)	MOTORISÉE	10-168	10-168
Avance rapide longitudinale et transversale (mm/min)	-	1300	1290-1205
Avance rapide verticale (mm/min)	600	600	513
Cône	-	ISO40	ISO50
Plage de vitesse (r.p.m)	-	40-1300	58-1800
Nombre de vitesses	11	11	12
Puissance (kW)	-	3	4
Cône	ISO 40	ISO40	ISO50
Nombre de vitesses	35-1600	35-1600	60-1750
Mouvement du coulisseau	MANUEL	MANUEL	MANUEL
Course du coulisseau	700	600	600
Avance de travail (mm)	15-370	5-500	60-1750
Puissance (kW)	2.2	3	4
Tension électrique (V)	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz
Distance de la broche verticale à la table (mm)	0-600	240	225-725
Distance de la broche verticale au miroir (mm)	130-460	250 - 660	170-570
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1730 x 1700 x 1750	2300 x 2200 x 2115	2070 x 2025 x 2020
Poids net (kg)	1800	2000	2650

■ Table ■ Courses ■ Avances ■ Broche ■ Tête du fourreau ■ Poids et dimensions



FU 1120/1250



Afficheur digital FAGOR X, Y, Z

FU 1600



FU 1250

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Afficheur FAGOR X, Y, Z	2 lunettes FU 1250
Mouvement automatique X, Y, Z (FU 1600 - FU 1250)	1 lunette FU 1120/1250 et FU 1600
Axe Z motorisé. X,Y mouvement automatique (FU 1120/1250)	Etau mécanique 160 mm avec base rotative
Tête de fraiseage universelle ISO 40 (FU 1250 - FU 1120/1250)	Système de refroidissement
Tête de fraiseage universelle ISO 50 (FU 1600)	Lampe de travail
Axe porte-fraises ISO40 Ø 27/400 // Ø40/500 (FU 1250)	Boîte à outils
Axe porte-fraises ISO40 Ø 32 x 500 (FU 1120/1250)	Certificat CE
Axe porte-fraises ISO50 Ø 27/400 // Ø 32 x 500 (FU 1600)	

	FU 2000	FCM 2000
Surface de la table de travail (mm)	350 x 1850	600 x 2000
Rainures en T (mm)	5 x 16	5 x 18
Rotation de la table	± 45°	-
Poids maximal autorisé sur la table (kg)	700	1800
Course longitudinale (mm)	1500	1500
Course transversale (mm)	400	700
Course verticale (mm)	460	500
Avance de la table	VARIABLE/ VARIATEUR	VARIABLE / VARIATEUR
Avance longitudinale (mm/min)	0-1500	10-1000
Avance transversale (mm/min)	0-1500	5-500
Avance verticale (mm/min)	0-1500	10-1000
Avance rapide longitudinale et transversale (mm/min)	1500	2200
Avance rapide verticale (mm/min)	1500	1100
Cône	ISO 50	-
Plage de vitesse (r.p.m)	40-1800	-
Nombre de vitesses	12	-
Puissance (kW)	5.5	-
Cône	ISO 50	ISO50
Plage de vitesse (r.p.m)	35-1600	30-2050
Nombre de vitesses	12	27
Mouvement du coulisseau	MANUEL	MOTORISÉ / PUISSANCE
Avance de travail (mm)	-	5-500
Course du coulisseau (mm)	675	700
Puissance (kW)	4.4	11
Tension électrique (V)	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz
Distance de la broche verticale à la table (mm)	160	760
Distance de la broche verticale au miroir (mm)	130-590	530
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	2425 x 2200 x 2000	2986 x 2150 x 1950
Poids net (kg)	3500	3700

■ Table
 ■ Courses
 ■ Avances
 ■ Broche
 ■ Tête du fourreau
 ■ Poids et dimensions



Afficheur digital FAGOR X, Y, Z

FU 2000



FCM 2000

FU 2000 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Afficheur FAGOR X, Y, Z

Tête de fraiseuse universelle ISO-50

2 lunettes

Axe porte-fraises ISO50 D-27 x 500

Bac de collecte du liquide de refroidissement

Glissières trempées

Système de refroidissement

Lampe de travail

Boîte à outils

Certificat CE

FCM 2000 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Afficheur FAGOR X, Y, Z

Tête de fraiseuse universelle ISO-50

Déplacement par vis à billes axe X, Y

3 axes indépendants contrôlés par 3 servomoteur

Glissières trempées

Système de refroidissement

Lampe de travail

Boîte à outils

Certificat CE

DM51SP

Capacité de perçage (mm)	50
Capacité max d'alésage (mm)	50
Capacité maximum de fraisage (mm)	32
Tête rotative	45°
Système de transmission	ENGRENAGES
Course de la table (mm)	600 x 300
Superficie de la table (mm)	1250 x 360
Avance longitudinale-transversale	MOTORISÉ
Embrayage	OUI
Mouvement vertical de la tête	MOTORISÉ
N° et plage d'avance de la broche (mm/min)	3(0.1-0.3-0.15)
N° et plage de vitesse (r.p.m)	(16)94-2256
Puissance du moteur principal (kW)	1.5/2.4
Tension	380 V - 60 Hz
Cône	ISO40
Course de la broche (mm)	180
Diamètre du fourreau (mm)	90
Distance centre broche-colonne (mm)	390
Distance broche-table min/max (mm)	100-580
Type de colonne	PRISMATIQUE
Rainures en T table (mm)	3 x 18
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1800 x 1900 x 2300
Poids net (kg)	1800

DM51SP



ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Afficheur Fagor X, Y, Z
- Porte-fraises ISO40-D-22
- Etui porte-pinces ISO40 à CM 2-3-4
- Mouvements X, Y, Z motorisés
- Etai mécanique 160 mm avec base rotative
- Système de lubrification
- Protections glissières verticales
- Système de refroidissement
- Lampe de travail
- Boîte à outils
- 3 cônes reducteur ISO 40 à MT 2-3-4
- Certificat CE

PERCEUSE FRAISEUSE

TF50

Capacité max de perçage (mm)	50
Capacité max d'alésage (mm)	50
Capacité max de fraisage (mm)	25
Course de la broche (mm)	130
Tête rotative	± 45°
Système de transmission	ENGRENAGE
Avance longitudinale/transversale	AUTOMATIQUE / VARIATEUR
Course de la table (mm)	380 x 200
Dimension de la table (mm)	800 x 240
Cône	MT4
N° et plage d'avance	(8) 115-1750
Distance broche-table (min-max)	0-400
Distance broche-colonne (min-max)	320
Type de colonne	PRISMATIQUE
Puissance moteur (kW)	0.85 / 1.5
Tension	380 V - 60 Hz
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1200 x 1200 x 1700
Poids (kg)	500



TF50

Afficheur digital FAGOR X, Y, Z



Axe X automatique

Axe X automatique

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Afficheur Fagor X, Y, Z
- Volant sensible
- 2 cônes reducteur MT4 MT3 & MT2
- Porte-broche capacités 3-16 mm
- Jeu de porte-pinces MT4
- Etaux mécanique 160 mm avec base rotative
- Lampe de travail
- Boîte à outils
- Certificat CE